



Dane techniczne produktu HC 2520

Ruch roboczy

Oś X [mm]	2.500
Oś Y [mm]	2.000
Oś Z [mm]	1.000
Stół obrotowy [°]	n x 360
Przejazd stołu [mm]	1.500

Wrzeciono/głowica do wyboru

Moc stała (S1/100%) [kW]	32
Moc (S6/40%) [kW]	40
Stały moment obrotowy (S1/100%) [Nm]	306
Moment obrotowy (S6/40%) [Nm]	390
Zakres obrotów [1/min]	14.000
Stożek mocujący	HSK - A100

Wrzeciono/głowica do wyboru

Moc stała (S1/100%) [kW]	35
Moc (S6/40%) [kW]	44
Stały moment obrotowy (S1/100%) [Nm]	800
Moment obrotowy (S6/40%) [Nm]	1.025

Wrzeciono/głowica do wyboru

Zakres obrotów [1/min]	6.000
Stożek mocujący	SK 50

Wrzeciono/głowica do wyboru

Moc stała (S1/100%) [kW]	79
Stały moment obrotowy (S1/100%) [Nm]	1.000
Zakres obrotów [1/min]	8.000
Stożek mocujący	HSK-A100

Inne

Powierzchnia mocowania [mm]	2.300 x 2.300
Masa przedmiotu obrabianego [kg]	25.000/52.000
Prędkość przesuwu [mm/min]	30.000
Przyspieszenie [m/s ²]	3
Masa maszyny [kg]	114.000