



## Dane techniczne produktu VC 1110

### Ruch roboczy

|           |       |
|-----------|-------|
| Oś X [mm] | 1.100 |
| Oś Y [mm] | 1.000 |
| Oś Z [mm] | 700   |

### Wrzeciono/głowica do wyboru

|                                      |            |
|--------------------------------------|------------|
| Moc stała (S1/100%) [kW]             | 25         |
| Moc (S6/40%) [kW]                    | 33         |
| Stały moment obrotowy (S1/100%) [Nm] | 200        |
| Moment obrotowy (S6/40%) [Nm]        | 264        |
| Zakres obrotów [1/min]               | 12.000     |
| Stożek mocujący                      | HSK - A100 |

### Wrzeciono/głowica do wyboru

|                                      |           |
|--------------------------------------|-----------|
| Moc stała (S1/100%) [kW]             | 29        |
| Moc (S6/40%) [kW]                    | 38        |
| Stały moment obrotowy (S1/100%) [Nm] | 69        |
| Moment obrotowy (S6/40%) [Nm]        | 91        |
| Zakres obrotów [1/min]               | 24.000    |
| Stożek mocujący                      | HSK - A63 |

## Inne

|                                    |               |
|------------------------------------|---------------|
| Powierzchnia mocowania [mm]        | 1.300 x 1.370 |
| Masa przedmiotu obrabianego [kg]   | 8.000         |
| Prędkość przesuwu [mm/min]         | 30.000        |
| Przyspieszenie [m/s <sup>2</sup> ] | 3             |
| Masa maszyny [kg]                  | 16.000        |