



Dane techniczne produktu VC 1810

Ruch roboczy

| | |
|-----------|-------|
| Oś X [mm] | 1.800 |
| Oś Y [mm] | 1.000 |
| Oś Z [mm] | 700 |

Wrzeciono/głowica do wyboru

| | |
|--------------------------------------|------------|
| Moc stała (S1/100%) [kW] | 25 |
| Moc (S6/40%) [kW] | 33 |
| Stały moment obrotowy (S1/100%) [Nm] | 200 |
| Moment obrotowy (S6/40%) [Nm] | 264 |
| Zakres obrotów [1/min] | 12.000 |
| Stożek mocujący | HSK - A100 |

Wrzeciono/głowica do wyboru

| | |
|--------------------------------------|-----------|
| Moc stała (S1/100%) [kW] | 29 |
| Moc (S6/40%) [kW] | 38 |
| Stały moment obrotowy (S1/100%) [Nm] | 69 |
| Moment obrotowy (S6/40%) [Nm] | 91 |
| Zakres obrotów [1/min] | 24.000 |
| Stożek mocujący | HSK - A63 |

Inne

| | |
|------------------------------------|---------------|
| Powierzchnia mocowania [mm] | 2.000 x 1.370 |
| Masa przedmiotu obrabianego [kg] | 10.000 |
| Prędkość przesuwu [mm/min] | 30.000 |
| Przyspieszenie [m/s ²] | 3 |
| Masa maszyny [kg] | 18.000 |