



Dane techniczne produktu VC 4525

Ruch roboczy

| | |
|-----------|-------|
| Oś X [mm] | 4.500 |
| Oś Y [mm] | 2.500 |
| Oś Z [mm] | 1.500 |

Wrzeciono/głowica do wyboru

| | |
|--------------------------------------|------------|
| Moc stała (S1/100%) [kW] | 32 |
| Moc (S6/40%) [kW] | 40 |
| Stały moment obrotowy (S1/100%) [Nm] | 306 |
| Moment obrotowy (S6/40%) [Nm] | 390 |
| Zakres obrotów [1/min] | 14.000 |
| Stożek mocujący | HSK - A100 |

Wrzeciono/głowica do wyboru

| | |
|--------------------------------------|------------|
| Moc stała (S1/100%) [kW] | 52 |
| Moc (S6/40%) [kW] | 70 |
| Stały moment obrotowy (S1/100%) [Nm] | 1.000 |
| Moment obrotowy (S6/40%) [Nm] | 1.335 |
| Zakres obrotów [1/min] | 2.500 |
| Stożek mocujący | HSK - A100 |

Inne

| | |
|--------------------------------------------------|---------------|
| Powierzchnia mocowania [mm] | 5.000 x 2.800 |
| Masa przedmiotu obrabianego [kg/m ²] | 7.000 |
| Prędkość przesuwu [mm/min] | 40.000 |
| Przyspieszenie [m/s ²] | 3 |
| Masa maszyny [kg] | 103.900 |