Dane techniczne produktu VFC 9021

Ruch roboczy

Oś X [mm]	9.000
Oś Y [mm]	2.100
Oś Z [mm]	1.200

Wrzeciono/głowica do wybóru

Typ	T30C
Moc stała (S1/100%) [kW]	40
Moc (S6/40%) [kW]	50
Stały moment obrotowy (S1/100%) [Nm]	248
Moment obrotowy (S6/40%) [Nm]	314
Zakres obrotów [1/min]	14.000
Stożek mocujący	HSK - A100
Pochylenie wrzeciona [°]	-110/+110
Obrot głowice [°]	-360/+360
Wzmocnienie (osi pochyłej) [Nm]	8.000
Wzmocnienie (osi obrotowej) [Nm]	8.000
Skok pozycjonowania [°]	kontinuální

Wrzeciono/głowica do wybóru

Wrzeciono/głowica do wybóru

Typ	T30 CSC
Moc stała (S1/100%) [kW]	50
Moc (S6/40%) [kW]	62
Stały moment obrotowy (S1/100%) [Nm]	251
Moment obrotowy (S6/40%) [Nm]	313
Zakres obrotów [1/min]	20.000
Stożek mocujący	HSK - A100
Pochylenie wrzeciona [°]	-110/+110
Obrot głowice [°]	-360/+360
Wzmocnienie (osi pochyłej) [Nm]	8.000
Wzmocnienie (osi obrotowej) [Nm]	8.000
Skok pozycjonowania [°]	kontinuální

Wrzeciono/głowica do wybóru

Typ	T21C
Moc stała (S1/100%) [kW]	42
Moc (S6/40%) [kW]	50
Stały moment obrotowy (S1/100%) [Nm]	67
Moment obrotowy (S6/40%) [Nm]	84
Zakres obrotów [1/min]	24.000
Stożek mocujący	HSK - A63
Pochylenie wrzeciona [°]	-100/+100
Obrot głowice [°]	-360/+360
Wzmocnienie (osi pochyłej) [Nm]	4.000

Wrzeciono/głowica do wybóru

Wzmocnienie (osi obrotowej) [Nm]	4.000
Skok pozycjonowania [°]	kontinuální

Wrzeciono/głowica do wybóru

Typ	T21 CSC
Moc stała (S1/100%) [kW]	29
Moc (S6/40%) [kW]	38
Stały moment obrotowy (S1/100%) [Nm]	69
Moment obrotowy (S6/40%) [Nm]	91
Zakres obrotów [1/min]	24.000
Stożek mocujący	HSK - A63
Pochylenie wrzeciona [°]	-100/+100
Obrot głowice [°]	-360/+360
Wzmocnienie (osi pochyłej) [Nm]	4.000
Wzmocnienie (osi obrotowej) [Nm]	4.000
Skok pozycjonowania [°]	kontinuální

Wrzeciono/głowica do wybóru

Typ	U2C
Moc stała (S1/100%) [kW]	33
Moc (S6/40%) [kW]	40
Stały moment obrotowy (S1/100%) [Nm]	1.000
Zakres obrotów [1/min]	5.000
Stożek mocujący	SK50 / HSK - A100

Wrzeciono/głowica do wybóru

Pochylenie wrzeciona [°]	-185/+185
Obrot głowice [°]	-185/+185
Wzmocnienie (osi pochyłej) [Nm]	3.000
Wzmocnienie (osi obrotowej) [Nm]	6.500
Skok pozycjonowania [°]	0,001

Wrzeciono/głowica do wybóru

Typ	T15C
Moc stała (S1/100%) [kW]	42/50
Moc (S6/40%) [kW]	50/65
Stały moment obrotowy (S1/100%) [Nm]	67/96
Moment obrotowy (S6/40%) [Nm]	84/124
Zakres obrotów [1/min]	24.000
Stożek mocujący	HSK - A63 / HSK-A100
Pochylenie wrzeciona [°]	-115/+115
Obrot głowice [°]	-360/+360
Wzmocnienie (osi pochyłej) [Nm]	5.400
Wzmocnienie (osi obrotowej) [Nm]	6.120
Skok pozycjonowania [°]	kontinuální

Wrzeciono/głowica do wybóru

Typ	U3C
Moc stała (S1/100%) [kW]	42/63
Moc (S6/40%) [kW]	50/76

Wrzeciono/głowica do wybóru

Stały moment obrotowy (S1/100%) [Nm]	67/200
Moment obrotowy (S6/40%) [Nm]	84/242
Zakres obrotów [1/min]	24.000/13.000
Stożek mocujący	HSK - A63 / HSK - A100
Pochylenie wrzeciona [°]	-180/+180
Obrot głowice [°]	-360/+360
Wzmocnienie (osi pochyłej) [Nm]	5.400
Wzmocnienie (osi obrotowej) [Nm]	5.400
Skok pozycjonowania [°]	kontinuální

Inne

Powierzchnia mocowania [mm]	9625 x 2250
Masa przedmiotu obrabianego [kg/m2]	5.000
Prędkość przesuwu [mm/min]	40.000
Przyspieszenie [m/s2]	4
Masa maszyny [kg]	171.000